

技术参数表

修订日期 12.12.2017 - 页数 1/1

GMK 2510



永久弹性
耐温
粘性强

GMK 2510 是一款以聚氯丁烯为基础成分的双组份粘合剂，用于长效的大面积平面粘接。

与单组份胶水相比，该款的优势在于更加出色的附着能力及耐温性。

GMK 2510 可以粘接橡胶、金属、纺织品、海绵橡胶（氯丁橡胶）、氯硫化聚乙烯橡胶（海帕伦）、绝缘材料、涂层后的

PU材料以及木材等多种塑料。固化后耐潮湿。WEICON GMK 2510不适用于以下材料：聚苯乙烯泡沫塑料、聚乙烯、聚丙烯部件、PVC软质泡沫塑料和PVC人造皮革。

技术参数

基础成分	聚氯丁烯(铬)
颜色	黑色
密度	0,85 g/cm ³
粘度	1.500 mPa·s
混合比例	100:7
消耗量	150 - 300 g/m ²
挥发等待时间	5 - 15 分钟
最终强度	24 h
操作温度	+15 至 +35 °C
保存期限	未开封时可保存12个月
储存	室温，干燥，原装密封
耐温性	-40至+80，短时（约1小时）可达+130 °C

提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

IMPA 编码

81 52 39/40

表面预处理

待粘接的物体表面需清洁、干燥、无粉尘或油脂（可使用WEICON表面清洁剂）。可通过对表面进行粗糙化处理来增强粘接效果。

操作

使用前请用力摇晃产品（GMK 2510仅需摇晃粘合剂），用刷子或（平整或细齿的）刮刀将胶水薄薄涂抹在待粘接的物体表面。

依据粘接材料和工况的不同，可根据具体情况，将胶水薄薄涂抹两至三层。依涂层厚度和空气湿度的不同，将涂胶后的表面静置5-10分钟，让胶水挥发。若粘接表面为吸收性材质（如毛毡），则需在静置后再涂抹一层胶水。用手指轻微按压涂胶后的物体表面，若胶水还微有粘性，即手指抽离表面时会略微将胶水拉丝，则表明静置时间已经足够。这时需要快速且用力地将需要粘接的部件进行接合（可借助滚压装置或锤子）。若静置过久，胶水已完全干透，则需要重新涂胶。粘接后，溢出的胶水可以用WEICON表面清洁剂加以清理。

储藏

室温（+15°C至+25°C）干燥密封储存。保质期限：未开封时12个月。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

包装

16200324 GMK 2510 324 g
16200690 GMK 2510 690 g

产品配件

10953001 处理抹刀, 短

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com